



**TOYOTA**

ALWAYS A  
**BETTER** WAY



## Dlaczego **PROACE** jest dla Ciebie najlepszym wyborem?

1. Toyota: najlepsza marka na świecie
2. Niezawodność Toyoty
3. Bezpieczeństwo
4. Wszechstronne możliwości transportowe
5. Komfortowa i funkcjonalna kabina
6. Oszczędne silniki
7. Wyposażenie rodem z samochodów osobowych
8. Personalizacja do indywidualnych potrzeb
9. 3-letnia gwarancja oraz ochrona Toyota Eurocare
10. Atrakcyjne finansowanie

# 1. | Toyota: najlepsza marka na świecie

Wybór Toyoty jest najlepszą decyzją, jaką można podjąć przy zakupie samochodu. Powody? Nie ma drugiej tak utytułowanej i niezawodnej marki motoryzacyjnej na świecie jak Toyota. Oto kilka faktów, które mówią same za siebie.



## NAJBARDZIEJ WARTOŚCIOWA MARKA NA ŚWIECIE

Od 12 lat nie ma cenniejszej marki motoryzacyjnej niż Toyota.

Miejsce	Miejsce w rankingu	Marka	Wartość (w mld dol.)
<b>1.</b>	<b>6.</b>	<b>Toyota</b>	<b>49,0</b>
2.	11.	BMW	37,2
3.	12.	Mercedes	36,7

Najbardziej wartościowe marki motoryzacyjne wg raportu Best Global Brands 2015 (Interbrand).

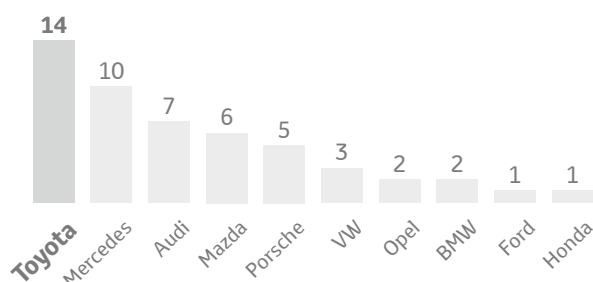
## TOYOTA W ŚCISŁEJ CZOŁÓWCE NAJBARDZIEJ INNOWACYJNYCH FIRM ŚWIATA

Miejsce w rankingu	Marka
1.	Apple
2.	Google
3.	Tesla Motors
4.	Microsoft Corp
5.	Samsung Group
<b>6.</b>	<b>Toyota</b>

Najbardziej innowacyjne marki wg rankingu The Boston Consulting Group 2015.

## NAJBARDZIEJ NIEZAWODNE SAMOCHODY NA ŚWIECIE

Liczba modeli w pierwszych dziesiątkach rankingu TÜV 2016:



## NAJWIĘKSZY PRODUCENT SAMOCHODÓW NA ŚWIECIE

Ponad **10 milionów**

aut sprzedanych w ciągu roku przez Toyota Motor Corporation – rekordowe lata 2014 i 2015.

## NAJBARDZIEJ INNOWACYJNE NAPĘDY

Ponad **9 milionów hybryd** sprzedanych na całym świecie od premiery Priusa w 1997 r.

Ponad **1 400 patentów** w latach 2010–2015 dotyczących innowacyjnej technologii autonomicznego prowadzenia pojazdów i **5 680 patentów** dotyczących technologii wodorowych ogniw paliwowych.



### Toyota Mirai

Pierwsze masowo produkowane auto napędzane wodorowymi ogniwami paliwowymi.

## 2. | Niezawodność Toyoty

Legendarna jakość marki Toyota wynika z naszej filozofii nieustającego udoskonalania. Wszystkie auta tworzymy z najwyższą dbałością o szczegóły. Niezawodność Toyoty znajduje odzwierciedlenie zarówno w oficjalnych rankingach niezależnych instytutów badawczych, jak i w testach przeprowadzanych w najbardziej ekstremalnych warunkach.

### TÜV 2016

Aż 14 modeli Toyoty w pierwszych 10 najbardziej niezawodnych modeli w poszczególnych klasach wiekowych.

### Wybór Kierowców 2016

1. miejsce Toyoty jako najbardziej niezawodnej marki w Polsce.

### Consumer Reports 2016

Toyota i Lexus na pierwszych dwóch miejscach jako najbardziej niezawodne marki.

### J.D. Power 2016

Toyoty wygrywają aż w 4 kategoriach niezawodności fabrycznie nowych aut w ciągu pierwszych 90 dni od daty zakupu.

### ADAC 2015

Toyota Auris i Verso najlepsze w swoich kategoriach w rankingu badającego satysfakcję kierowców.

## 3. | Bezpieczeństwo

Oprócz standardowych systemów bezpieczeństwa, takich jak ABS, EBD, VSC, HAC czy przednich poduszek powietrznych (wraz z podwójną poduszką dla pasażerów z przodu, gdy jest ławka), ten nowoczesny VAN jest opcjonalnie wyposażony w zaawansowany technicznie, oparty na innowacyjnej elektronice zestaw systemów bezpieczeństwa aktywnego Toyota Safety Sense znacznie minimalizujący ryzyko kolizji.



### Toyota Safety Sense



System ostrzegania przed kolizją (FCW)



Układ ostrzegania o niezamierzonej zmianie pasa ruchu (LDA)



Aktywny tempomat (ACC)



Układ rozpoznawania znaków drogowych (RSA)



Automatyczne światła drogowe (AHB)



System przywracania uwagi kierowcy (DAA)

## 4. | Wszechstronne możliwości transportowe

Toyota PROACE jest dostępny w 3 długościach nadwozia: Compact (4609 mm), Medium (4959 mm) i Long (5309 mm) oraz w wersjach z 2 rozstawami osi: 2925 mm i 3275 mm. Podwyższona ładowność sięga nawet do 1499 kg, a wymiary przestrzeni ładunkowej (długość do 2862 mm, szerokość 1628 mm i wysokość 1397 mm) z pojemnością użytkową do 6,6 m<sup>3</sup> (z systemem Smart Cargo) umożliwiają przewóz do 3 europalet.



### Smart Cargo

System Smart Cargo posiada otwieraną przegrodę z unoszonym przednim siedzeniem pasażera, aby zwiększyć długość przestrzeni bagażowej o 116 cm, a objętość o dodatkowe 0,5 m<sup>3</sup>.

### Store Van



Toyotę PROACE można wyposażyć w opcjonalny system zabudowy Store Van, który doskonale organizuje miejsce pracy, a także zapewnia nieograniczoną mobilność i niezliczone możliwości konfiguracyjne przestrzeni ładunkowej. Zabudowy Store Van są wykonane ze sprawdzonych materiałów i surowców – odpornej na korozję stali galwanizowanej, lekkich i wytrzymałych tworzyw sztucznych oraz aluminium. Co ważne, dzięki zastosowanemu systemowi montażu istnieje możliwość przenoszenia zabudowy między samochodami.

## 5. | Komfortowa i funkcjonalna kabina



Toyota PROACE posiada w kabinie wiele udogodnień, m.in.: specjalne wyciszenie, klimatyzację manualną lub automatyczną, regulację wysokości fotela kierowcy (w wersji Active również w odcinku lędźwiowym), gniazdka 12 V czy zamontowany wysoko lewarek dźwigni zmiany biegów na wyciągnięcie dłoni.



Podnoszone siedzisko fotela pasażera umożliwia przewożenie dodatkowych ładunków, takich jak np. paczki o niewielkich rozmiarach.



W Toyocie PROACE jest dużo przydatnych schowków włącznie z bardzo pojemną przestrzenią pod siedziskiem ławy pasażerskiej w pierwszym rzędzie.



Mobilne biuro pod środkowym fotelem pasażera to ruchomy stolik przymocowany do oparcia fotela z uchwytem do bezpiecznego przytrzymywania przedmiotów takich jak dokumenty czy laptop.

## 6. | Oszczędne silniki

W zależności od potrzeb przewozowych i transportowych każdy może wybrać optymalny dla siebie wariant napędu w Toyocie PROACE. Van posiada w ofercie aż 5 silników wysokoprężnych o dużej mocy, małym zużyciu paliwa i znakomitych osiągnięciach. Do wyboru są też dwie skrzynie biegów: 6-stopniowa manualna oraz przekładnia automatyczna o 8 przełożeniach. Wszystko po to, aby jak najlepiej dopasować się do rodzaju wykonywanej pracy, a także jak najbardziej obniżyć koszty związane z tankowaniem.

<b>DIESEL</b>	<b>DIESEL</b>	<b>DIESEL</b>	<b>DIESEL</b>	<b>DIESEL</b>
<b>1.5 D-4D 100 KM</b> 6 M/T Start&Stop	<b>1.5 D-4D 120 KM</b> 6 M/T Start&Stop	<b>2.0 D-4D 122 KM</b> 6 M/T Start&Stop	<b>2.0 D-4D 150 KM</b> 6 M/T Start&Stop	<b>2.0 D-4D 177 KM</b> 8 A/T Start&Stop
Moc <b>102 KM</b>	Moc <b>120 KM</b>	Moc <b>122 KM</b>	Moc <b>150 KM</b>	Moc <b>177 KM</b>
Średnie spalanie <b>5,5 l/100 km</b>	Średnie spalanie <b>5,1 l/100 km</b>	Średnie spalanie <b>5,6 l/100 km</b>	Średnie spalanie <b>5,9 l/100 km</b>	Średnie spalanie <b>6,2 l/100 km</b>
Średnia emisja CO <sub>2</sub> <b>144 g/km</b>	Średnia emisja CO <sub>2</sub> <b>133 g/km</b>	Średnia emisja CO <sub>2</sub> <b>147 g/km</b>	Średnia emisja CO <sub>2</sub> <b>139 g/km</b>	Średnia emisja CO <sub>2</sub> <b>159 g/km</b>

## 7. | Wyposażenie rodem z samochodów osobowych

Bogate wyposażenie to cecha rzadko spotykana w tej klasie pojazdów. Toyota PROACE wyróżnia się wieloma nowoczesnymi rozwiązaniami, które sprawiają, że praca stanie się dużo łatwiejsza. Dodatkowym ułatwieniem są opcjonalne pakiety wyposażeniowe zawierające atrakcyjne zestawy elementów zwiększających komfort, bezpieczeństwo czy praktyczność.



Znacznym udogodnieniem w Toyocie PROACE są elektrycznie sterowane boczne drzwi otwierane bezdotykowo. Istnieje także możliwość wyposażenia wersji Active w przednie światła ksenonowe ze światłami do jazdy dziennej typu LED. Przednia szyba jest wykonana w technologii wzbogacającej ją o właściwości akustyczne i atermiczne.



System multimedialny Toyota PRO-Touch + NAVI z kolorowym 7" ekranem dotykowym, nawigacją satelitarną, systemem Bluetooth i USB oraz kamerą cofania (Pakiet PRO+Navi).



Wyświetlacz HUD (Head up display) nad deską rozdzielczą pokazuje najważniejsze informacje dotyczące podróży (Pakiet Safety).

## 8. | Personalizacja do indywidualnych potrzeb

Toyota PROACE posiada wiele możliwości aranżacji nadwozia zgodnie z wymaganiami w danej działalności. Opcjonalnie otwierające się w wersji Long tylne drzwi pod kątem 235° maksymalnie ułatwiają załadunek. Do wyboru jest cała gama przegród i drzwi z przeszkleniami lub pełnych. Furgon Brygadowy umożliwia natomiast przewóz 6 osób przy jednoczesnym zachowaniu parametrów ładunkowych.



## 9. | 3-letnia gwarancja oraz ochrona Toyota Eurocare

Toyota Eurocare to bezpieczeństwo w każdej podróży.

- Toyota Eurocare działa w **44 krajach Europy**.
- Obsługa jest **całodobowa** i działa przez 365 dni w roku.
- W przypadku awarii Toyota Eurocare zadba o **naprawę**.
- Jeżeli naprawa potrwa więcej niż jeden dzień, Toyota Eurocare zorganizuje powrót do domu lub dostarczy **samochód zastępczy** (powyżej 50 km od miejsca zamieszkania).



Dodatkowo za sprawą programu **BIS Gwarancja Serwisowa** można **przedłużyć gwarancję o kolejny rok lub 2 lata**. Wybierając jeden z trzech pakietów: OPTIMUM, STANDARD lub PREMIUM, każdy właściciel Toyoty korzysta **nawet z 5-letniej ochrony swojego auta**.



## 10. | Atrakcyjne finansowanie

Toyota jest jednym z nielicznych producentów w branży motoryzacyjnej, który posiada swój własny bank. Toyota Bank gwarantuje bezpieczeństwo i unikalnie konkurencyjne warunki finansowania zakupu nowego samochodu. Spośród wielu ciekawych propozycji możesz wybrać najbardziej dostosowaną do Twoich wymagań finansowych.

Dla Ciebie



ATRAKCYJNE  
UBEZPIECZENIE

Dla Twojej firmy





Podane zużycie paliwa i emisja CO<sub>2</sub> w zależności od wariantu i wersji auta zostało zmierzone zgodnie z wymaganiami określonymi w Rozporządzeniu UE 715/2007 z późn. zm. i aktami wykonawczymi, dla różnych wersji wyposażenia na rynek europejski. Podane zużycie paliwa i emisja CO<sub>2</sub> w zależności od wariantu i wersji auta uzyskane zgodnie z metodą badawczą NEDC odzwierciedla wyniki osiągnięte w warunkach laboratoryjnych, natomiast uzyskane zgodnie z metodą badawczą WLTC uwzględnia faktyczne profile jazdy oparte na wynikach statystycznych, co lepiej odzwierciedla wartości uzyskiwane w warunkach rzeczywistej eksploatacji. Wartości według normy emisji EURO 6AD, EURO 6AG, EURO 6BG podane są jako skorygowane NEDC i zostały przeliczone z wartości uzyskanych w teście WLTC. Wartości podane według normy emisji EURO 6W zostały przeliczone z wartości uzyskanych w teście NEDC.

Zdjęcia i materiały wygenerowane komputerowo znajdujące się w dokumencie zamieszczone zostały wyłącznie w celach poglądowych i mogą się różnić od rzeczywistych. Przedstawione informacje są oparte na danych aktualnych w chwili publikacji i mogą podlegać zmianom. W szczególności ceny są zróżnicowane w zależności od terminów dostaw. Wszelkie informacje podane w ulotce, w szczególności zaprezentowane fotografie, wykresy, specyfikacje, opisy, rysunki lub parametry techniczne nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego. Zawarte w tej ulotce informacje nie stanowią zapewnienia w rozumieniu art. 556<sup>1</sup> §1 pkt. 2 oraz art. 556<sup>1</sup> §2 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny. Wiążące ustalenie ceny, wyposażenia i specyfikacji pojazdu następuje w umowie jego sprzedaży, a określenie parametrów technicznych zawiera świadectwo homologacji typu pojazdu. Podane w ulotce informacje na temat gwarancji pojazdu nie stanowią udzielenia kupującemu gwarancji. Gwarancja zostanie udzielona przy sprzedaży pojazdu, a jej warunki zostaną określone w dokumencie gwarancyjnym. Zestawienie zużycia paliwa i emisji CO<sub>2</sub> zawierające dane wszystkich nowych samochodów osobowych jest dostępne nieodpłatnie w każdym punkcie sprzedaży pojazdów. Zużycie paliwa i emisja spalin CO<sub>2</sub> w konkretnym pojeździe w warunkach drogowych może różnić się od podanych wyników pomiarów. Na zużycie paliwa i emisję CO<sub>2</sub> wpływa sposób prowadzenia pojazdu oraz inne czynniki (takie jak warunki drogowe, natężenie ruchu, stan pojazdu, ciśnienie w oponach, zainstalowane wyposażenie, obciążenie, liczba pasażerów itp.).