



HYBRID

SAMOŁADUJĄCY
ELEKTRYCZNY
NAPĘD
HYBRYDOWY

WSZYSTKO O NAPĘDZIE HYBRYDOWYM TOYOTY



NIEWYCZERPANE ŹRÓDŁO INSPIRACJI

Od ponad 20 lat Toyota oferuje auta wyposażone w rewolucyjną technologię hybrydową, które zdobywają uznanie zarówno wśród naszych Klientów, jak i plasują się na wiodących pozycjach w prestiżowych rankingach. Auta hybrydowe Toyoty są dowodem na to, że postęp techniczny może iść w parze z troską o środowisko naturalne. Naszym celem jest oferowanie innowacyjnych rozwiązań

pozwalających kierowcom cieszyć się oszczędną, komfortową i bezawaryjną jazdą. Technologia hybrydowa to krok milowy w motoryzacyjnej ewolucji, który zmienia oblicze rynku i wyznacza trendy na przyszłość. Przyszłość, którą możesz poznać już dziś. Zapraszamy do poszerzenia swojej wiedzy na temat napędu hybrydowego w autach Toyoty.



DROGA TOYOTY HYBRYDOWEJ

1937
powstaje
Toyota Motor
Corporation

1997
pierwsza
na świecie masowa
produkcja hybrydy:
I generacja Toyoty Prius

2003
II generacja
Toyoty Prius

2007
premiera
modeli Lexusa:
LS 600h i LS 600h L

2010
pierwszy kompakt
hybrydowy:
Toyota Auris Hybrid

2012
pierwsza hybryda
z segmentu MPV:
Toyota Prius+

2013
w kwietniu sprzedaż
hybryd Toyoty
na świecie (od momentu
pojawienia się na rynku)
przekroczyła 5 mln sztuk

1977
pierwszy prototyp
z napędem hybrydowym:
Toyota Sports 800

2002
hybryda z wodorowymi
ogniwami paliwowymi:
Toyota FCHV

2005
pierwszy hybrydowy
Lexus: RX 400h

2009
III generacja
Toyoty Prius

2012
pierwsza hybryda
z segmentu B:
Toyota Yaris Hybrid

2012
pierwsza hybryda
ładowana
z zewnętrznego
źródła prądu:
Toyota Prius Plug-in





2014
premiera nowego
Yarisa Hybrid

2015
ponad 8 mln
sprzedanych hybryd
Toyoty na świecie

2016
9 mln sprzedanych
hybryd Toyoty
na świecie

2017
10 mln sprzedanych
hybryd Toyoty na świecie
i ponad 20 000 w Polsce

2018
11 mln sprzedanych
hybryd Toyoty
na świecie

2019
premiera
Corolli Hybrid
w trzech typach
nadwozia i z dwoma
napędami hybrydowymi
do wyboru



2013
premiera
Aurisa Hybrid
Touring Sports

2015
premiera
Toyoty Mirai zasilanej
wodorowymi ogniwami
paliwowymi

2016
w kwietniu
polska premiera
IV generacji
Toyoty Prius
i Toyoty RAV4 Hybrid

2017
premiera
rewolucyjnego crossovera
Toyota C-HR Hybrid
i II generacji
Toyoty Prius Plug-in

2018
premiera
VIII generacji
Toyoty Camry Hybrid
z silnikiem 2.5 Hybrid
Dynamic Force 218 KM

2019
premiera
V generacji
Toyoty RAV4 Hybrid
z silnikiem 2.5 Hybrid
Dynamic Force 222 KM

2020
15 mln sprzedanych
hybryd Toyoty
na świecie

PEŁEN NAPĘD HYBRYDOWY

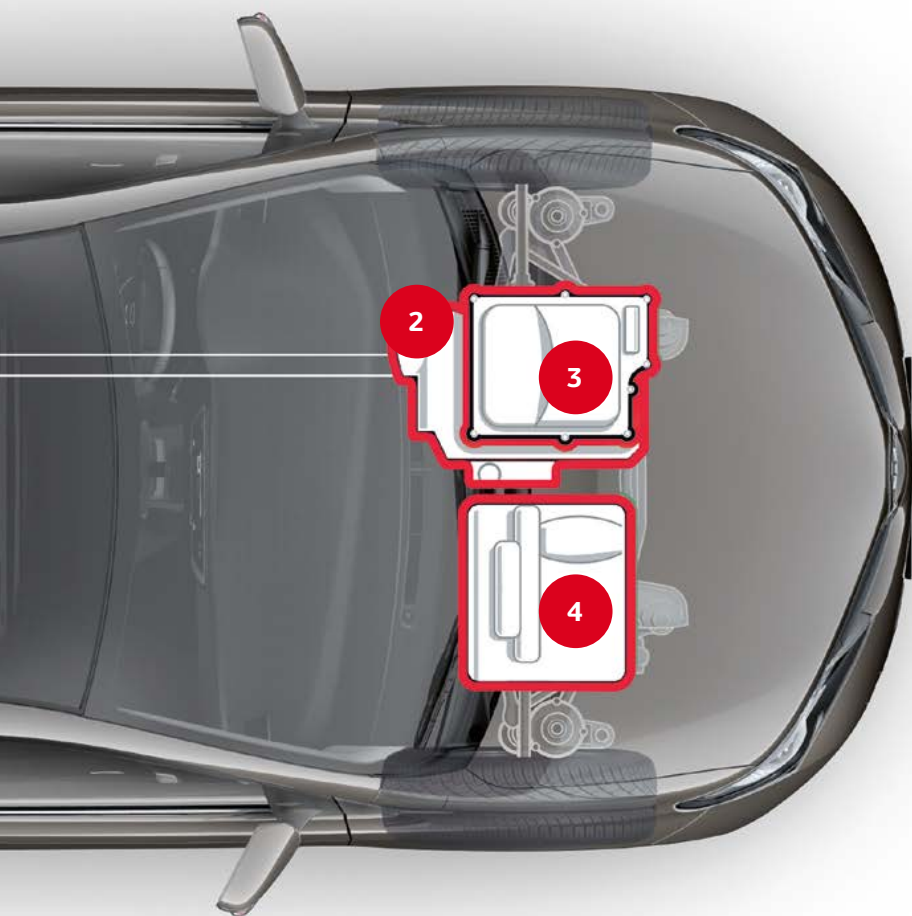
Pełen napęd hybrydowy Toyoty składa się z silnika spalinowego połączonego z silnikiem elektrycznym oraz akumulatorem hybrydowym, zapewniając lepsze osiągi i mniejsze spalanie. Silnik elektryczny odzyskuje energię z hamowania oraz jest w stanie przekazywać jej nadwyżki powstałe podczas jazdy ze stałą prędkością i magazynować je w akumulatorze hybrydowym do czasu powtórnego wykorzystania. Dzięki temu akumulator w ogóle nie wymaga ładowania, a dwa źródła napędu pracują w synergii, uzupełniając się i oferując lepszą dynamikę i większą oszczędność od tej, którą mogłyby dawać podczas indywidualnej pracy.

1

AKUMULATOR HYBRYDOWY

Akumulator hybrydowy jest ładowany zawsze podczas zwalniania i hamowania, a w razie potrzeby również dzięki generatorowi przez silnik spalinowy.





2

SILNIK ELEKTRYCZNY

Napędza koła, dając szybki start z maksymalnym momentem obrotowym dostępnym „od ręki” i odzyskuje energię z hamowania.

GENERATOR

Służy do ładowania baterii układu hybrydowego.

PRZEKŁADNIA PLANETARNA

Dzieli napęd pomiędzy silnik spalinowy a elektryczny i zastępuje skrzynię biegów.

3

INWERTER

Inwerter jest urządzeniem, które steruje przepływem prądu do i z akumulatorów oraz adaptuje napięcie dostarczane silnikowi elektrycznemu w celu zwiększenia wydajności. Dodatkowo zarządza przepływem prądu do systemu klimatyzacji, zapewniając odpowiednią temperaturę we wnętrzu pojazdu nawet wtedy, gdy silnik spalinowy nie pracuje.

4

SILNIK SPALINOWY

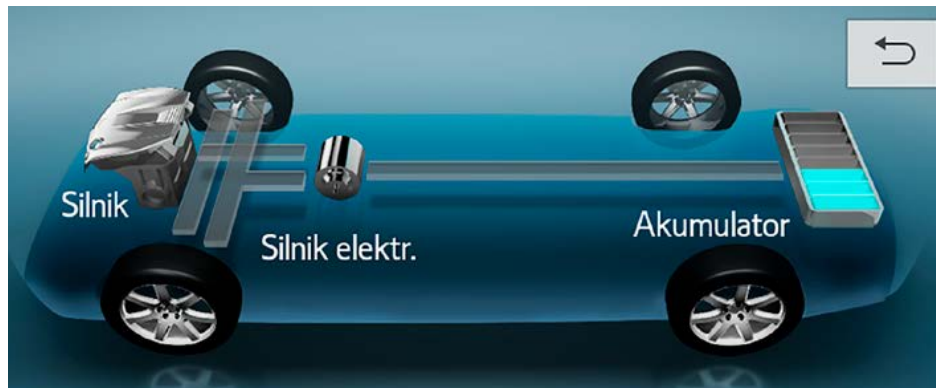
Ten oszczędny i niezwykle dynamiczny silnik benzynowy potrafi zapewnić potrzebną moc i w tym samym czasie zasilać generator w celu ładowania akumulatorów.

JAK TO DZIAŁA

W czasie jazdy może pracować tylko silnik elektryczny, tylko benzynowy lub oba jednocześnie. Silnik elektryczny (**czzerwony zawodnik**) jest jak sprinter, którego znakiem firmowym jest szybki start i jazda na krótkich dystansach. Silnik benzynowy (**niebieski zawodnik**) to typ długodystansowca, który doskonale potrafi rozłożyć siły na całą trasę.

POSTÓJ

Jeśli czekasz na kogoś lub stoisz na czerwonym świetle, silniki są wprowadzane w stan spoczynku. Samochód nie wydaje wtedy żadnego dźwięku i nie emituje spalin.



Nie pracuje ani silnik benzynowy, ani silnik elektryczny.

RUSZANIE

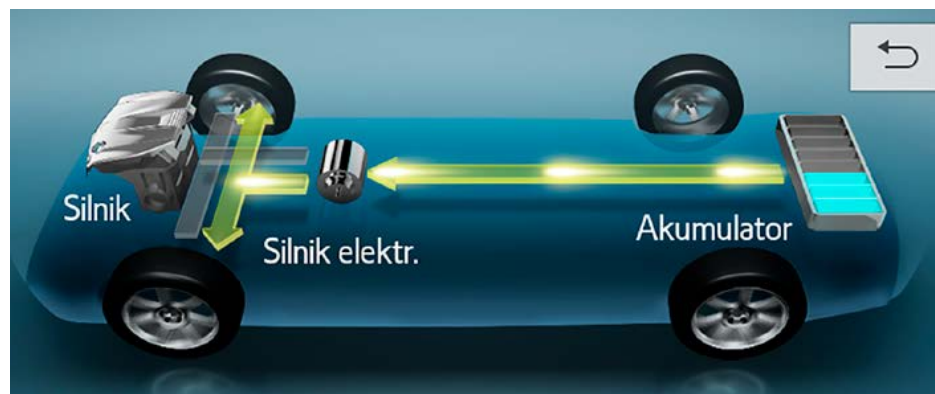
Podczas spokojnego ruszania spod świateł lub z parkingu hybryda korzysta tylko z silnika elektrycznego, a zużycie paliwa jest zerowe. Silnik benzynowy dołącza się w przypadku konieczności dostarczenia większej mocy lub przy wyższych prędkościach.



Uruchamia się tylko silnik elektryczny. Silnik benzynowy „odpoczywa”. Korzystając jedynie z silnika elektrycznego, można przejechać dystans do 2 km.

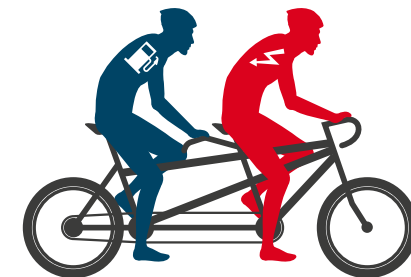
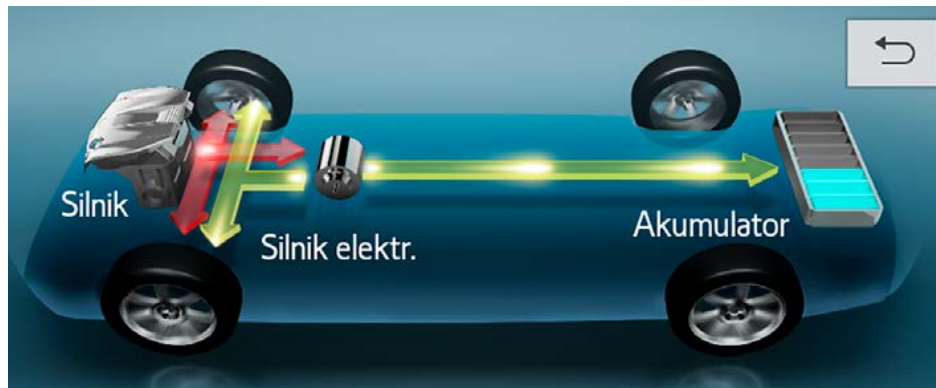
PARKOWANIE

Parkując samochód, korzystasz wyłącznie z silnika elektrycznego, gdyż wykonanie tego manewru nie wymaga użycia silnika spalinowego.



JAZDA ZE STAŁĄ PRĘDKOŚCIĄ

Jeśli jedziesz ze stałą, niską prędkością bez nagłego przyspieszania, układ hybrydowy korzysta z obu źródeł napędu w sposób najbardziej ekonomiczny, wykorzystując silnik spalinowy jedynie jako wspomaganie silnika elektrycznego. Jeśli jedziesz trochę szybciej i włączysz przycisk **ECO**, system sam będzie dobierał odpowiednią ilość mocy z obu silników. Możesz wtedy odczuć, że samochód nie reaguje na przyspieszanie tak, jak sobie tego życzysz, jednak jest to efekt automatycznego ograniczania spalania przez układ hybrydowy. Po włączeniu przycisku **EV** możesz jechać przez około 2 km wyłącznie na silniku elektrycznym.



Przy niskiej stałej prędkości większą część „wysiłku” bierze na siebie silnik elektryczny. Silnik benzynowy pełni w tym przypadku funkcję wspomagającą.

PEŁNE PRZYSPIESZENIE

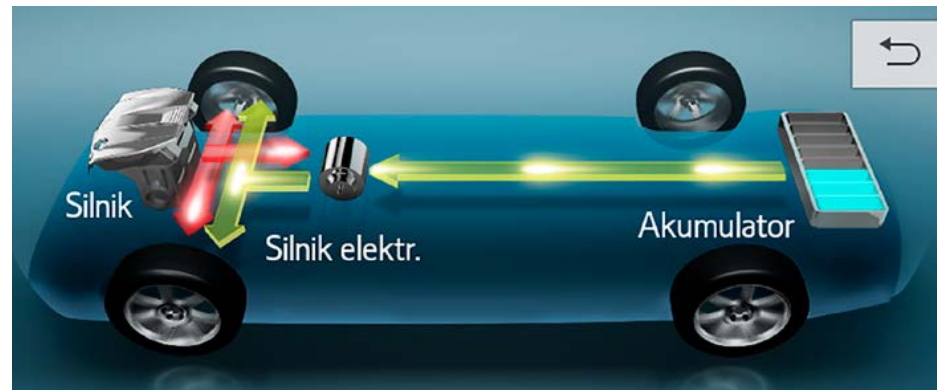
Kiedy wyprzedzasz inny pojazd, to po pełnym wciśnięciu pedału gazu oba silniki pracują na najwyższych obrotach, dając Ci maksimum dynamiki. Jest to jednak zarazem najmniej ekonomiczny moment w pracy układu hybrydowego, gdyż spalanie paliwa jest wtedy najwyższe.



Silnik benzynowy pracuje na najwyższych obrotach, a elektryczny wykorzystuje całą energię elektryczną zmagazynowaną w baterii.

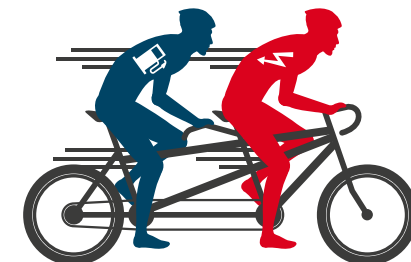
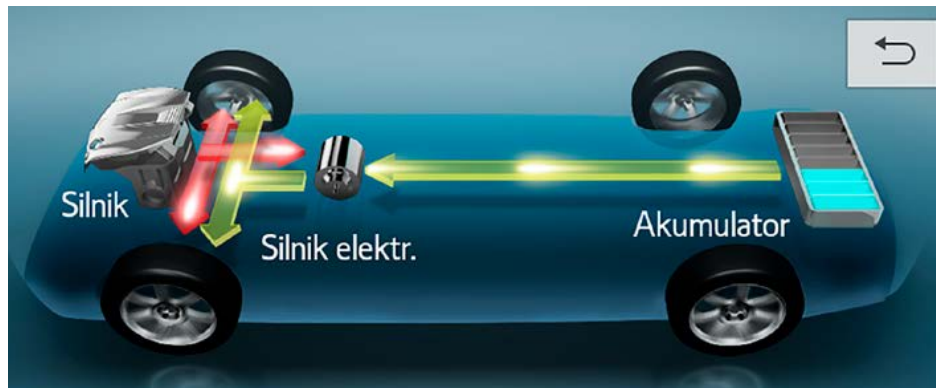
Najefektywniejszy sposób przyspieszania:

1. Całkowicie wciśnij pedał gazu i krótkotrwale rozwiń maksymalną moc.
2. Na chwilę zwolnij pedał gazu.
3. Natychmiast wciśnij pedał gazu ponownie (prędkość zostaje zachowana przy jednoczesnym uaktywnieniu obszaru ECO).



SZYBKA JAZDA

Podczas naprawdę szybkiej jazdy, kiedy na przykład przez dłuższy czas poruszasz się po autostradzie, głównym źródłem napędu jest silnik spalinowy, który pozwoli Ci utrzymywać wysoką prędkość bez żadnych ograniczeń. W takich sytuacjach silnik elektryczny pełni jedynie funkcję pomocniczą, nie uczestnicząc bezpośrednio w napędzaniu samochodu. Warto jednak pamiętać, że szybka jazda wpływa na wyższe spalanie paliwa, co skutkuje częstszymi wizytami na stacji benzynowej.



Główną rolę zaczyna odgrywać silnik benzynowy, silnik elektryczny jedynie go wspiera.

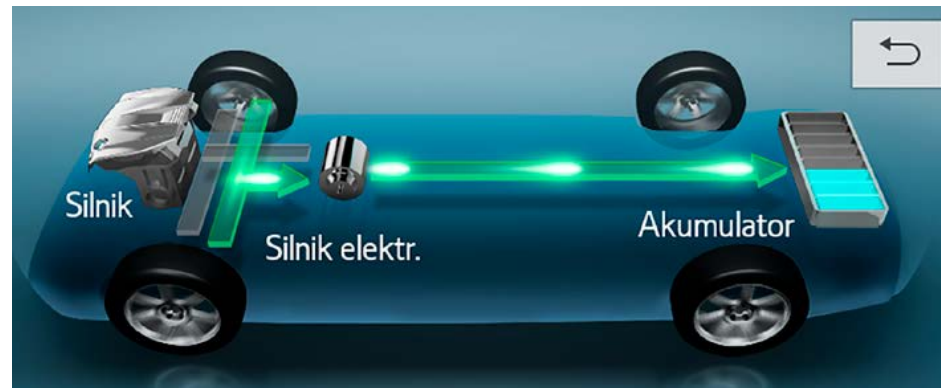
ZWALNIANIE

Przewiduj sytuację na drodze i w miarę możliwości wcześniej przestań wciskać pedał gazu. Samochód wykorzystuje wtedy siłę rozpędu i odzyskuje energię, ładując baterie. Kiedy zjeżdżasz ze stromego zbocza, ustaw dźwignię układu hybrydowego w pozycji B. W pełni wykorzystujesz wtedy hamowanie silnikiem spalinowym.



HAMOWANIE

Podczas hamowania układ hybrydowy odłącza silnik spalinowy, odzyskując energię i ładując akumulatory. W miarę możliwości **hamuj płynnie, ze stałą siłą i jak najdłużej**. Dzięki temu ładowanie akumulatorów jest najefektywniejsze. Jeśli nie wymaga tego sytuacja na drodze, nie hamuj zbyt gwałtownie. Układ hybrydowy całą energię przeznaczają wtedy na jak najszybsze wytracenie prędkości, nie ładując akumulatorów.

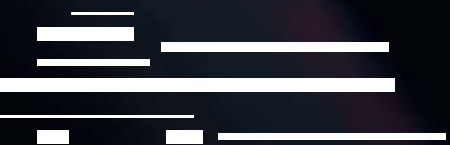


Silnik benzynowy przechodzi w stan spoczynku, a silnik elektryczny – w tryb ładowania. Dzięki temu w baterii jest magazynowana energia elektryczna, która później może być wykorzystana.

KONTROLUJ TRYBY PRACY

Układ hybrydowy polega na współdziałaniu silnika spalinowego z silnikiem elektrycznym. Ich współpraca odbywa się automatycznie i jest m.in. uzależniona od prędkości, z którą samochód się porusza. Możliwa jest zarówno jazda z wykorzystaniem obu silników, jak i wyłącznie jednostki elektrycznej czy jednostki spalinowej. Jednak także kierowca może mieć wpływ na to, jakie źródło napędu wybrać. Do tego celu służą przyciski: **EV**, **ECO** i **POWER*** wymuszające na napędzie odpowiednią reakcję.

W modelach hybrydowych Toyoty umieszczony jest specjalny wskaźnik stanu hybrydowego układu napędowego, który informuje kierowcę o aktualnym trybie jazdy.



TRYB EV

Cicha jazda wyłącznie z napędem elektrycznym, bez zużycia paliwa, bez zanieczyszczeń. Tryb osiągnany automatycznie przez system lub na żądanie kierowcy za pomocą przycisku EV.

TRYB POWER

Pełne, dynamiczne przyspieszenie. Tryb osiągnany automatycznie przez system lub na żądanie kierowcy za pomocą przycisku POWER*.

TRYB ECO

Jazda z minimalnym wpływem na środowisko, optymalizacja pracy obu źródeł napędu. Tryb osiągnany automatycznie przez system lub na żądanie kierowcy za pomocą przycisku ECO.

TRYB NORMALNY

Normalna, jednostajna jazda bez nagłego przyspieszenia. Bazowy tryb jazdy samochodu, optymalny zarówno pod kątem osiągnięć, jak i zużycia paliwa.

* Nie dotyczy modelu Yaris Hybrid.

CZYSTE KORZYŚCI

Posiadanie auta z napędem hybrydowym to ekologia i oszczędność, ale także konkurencyjna cena zakupu w stosunku do bogatego wyposażenia, niskie koszty utrzymania i bezawaryjność gwarantowana przez Toyotę.



TANKUJĄC ZA 100 ZŁ, SAMOCHODEM ZE ZWYKŁYM NAPĘDEM PRZEJEDZIESZ ŚREDNIO 295 KM, A HYBRYDĄ 447 KM*



OSZCZĘDZASZ
NAWET 2,2 L/100 KM*

* Porównywane modele to Toyota Corolla Sedan Hybrid oraz Toyota Corolla Sedan 1.6 Valvematic Dual VVT-i 132 KM Multidrive S przy następujących założeniach: przebieg 100 000 km, cena paliwa 5,20 zł za liter (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl), najniższe możliwe średnie spalanie z napędem hybrydowym – 4,3 l/100 km, najniższe możliwe średnie spalanie z silnikiem konwencjonalnym – 6,5 l/100 km.



NISKIE ZUŻYCIE PALIWA

Napęd hybrydowy pozwala znacząco zminimalizować koszty paliwa. Użytkując Toyotę Corollę Sedan Hybrid przez cały okres gwarancyjny (100 000 km), możesz **zaoszczędzić nawet 11 440 zł** w porównaniu do wersji z napędem tradycyjnym*.



BEZAWARYJNOŚĆ I WYRÓŻNIENIA

Hybrydy Toyoty od lat zajmują wiodące miejsca w rankingach zadowolenia klientów i bezawaryjności aut przeprowadzanych przez niezależne instytuty badawcze. Dziesiątki wyróżnień na całym świecie potwierdzają najwyższą jakość wykonania napędu hybrydowego i skuteczność rewolucyjnej technologii Toyoty.



BOGATE WYPOSAŻENIE

Modele Toyoty z napędem hybrydowym charakteryzują się bardzo wysokim standardem wyposażenia. Kupując hybrydę, właściciel zyskuje już w wersji podstawowej bezstopniową przekładnię automatyczną e-CVT gwarantującą płynną i bezszelestną pracę silnika czy nowoczesne systemy bezpieczeństwa aktywnego Toyota Safety Sense.

CISZA, SPOKÓJ, KOMFORT

Poruszanie się wyłącznie przy użyciu silnika elektrycznego pozwala na cichą jazdę pozbawioną spalin i szkodliwych emisji. Silnik spalinowy włącza się, płynnie dostarczając mocy do układu, gdy sytuacja na drodze tego wymaga, i przestaje pracować, gdy nie jest potrzebny, minimalizując przy tym zużycie paliwa. Posiadanie auta z napędem hybrydowym to także komfort w codziennej eksploatacji. System hybrydowy jest bezpieczny, trwały i całkowicie bezobsługowy.

NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI

Auta z napędem hybrydowym nie posiadają standardowych części narażonych na zużycie, takich jak koło dwumasowe, sprzęgło, alternator, rozrusznik czy paski klinowe. Ponadto układ hybrydowy wspomaga hamowanie, co przekłada się z kolei na mniejsze zużycie klocków i tarcz hamulcowych.

**AUTO
HYBRYDOWE**

**BRAK
STANDARDOWYCH
CZĘŚCI**



**AUTO
STANDARDOWE**

SPRZĘGŁO



ALTERNATOR



ROZRUSZNIK



PASKI KLINOWE



OSZCZĘDZASZ

NA NAPRAWACH

OBALAMY MITY NA TEMAT NAPĘDU HYBRYDOWEGO



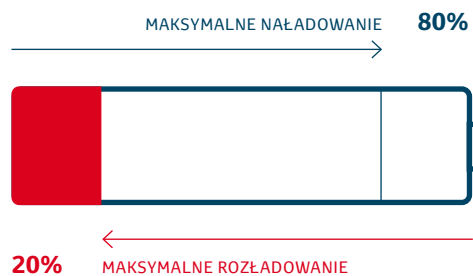


1

CZY BATERIA W HYBRYDZIE MOŻE SIĘ ZUŻYĆ LUB ROZŁADOWAĆ?

Żywotność baterii w aucie hybrydowym jest bardzo długa, czego dowodem jest możliwość przedłużenia gwarancji na akumulator nawet do 10 lat*. Warto wiedzieć, że akumulator hybrydowy posiada własny układ chłodzenia, dzięki czemu jego żywotność jest przewidziana na cały cykl użytkowania auta. W wielu krajach Europy posiadacze Toyot jeżdżą egzemplarzami z przebiegiem ponad 300 000 km, które wciąż posiadają fabrycznie zamontowany akumulator. System hybrydowy nigdy nie dopuszcza do kompletnego rozładowania lub przeładowania baterii w aucie, gdyż pracuje w zakresie 20–80%. Dzięki temu możesz mieć pewność, że Twoje auto zawsze będzie gotowe do jazdy.

BEZPIECZNY STAN NAŁADOWANIA AKUMULATORÓW



BEZPROBLEMOWE ODPALANIE SILNIKA



PRZY KAŻDEJ
TEMPERATURZE

DOWÓD:

TAKSÓWKARZ Z WIEDNIA MANFRED DVORAK PRZEJECHAŁ PRIUSEM II GENERACJI **PONAD MILION KILOMETRÓW** NA ORYGINALNYM AKUMULATORZE BEZ ŻADNEJ AWARII

* Gwarancja tylko w przypadku wykonywania regularnych testów akumulatora w Autoryzowanej Stacji Dilerskiej Toyoty. Szczegóły u Sprzedawcy.

OBALAMY MITY NA TEMAT NAPĘDU HYBRYDOWEGO

Po pierwsze, podczas eksploatacji hybryda generuje bardzo duże oszczędności w spalaniu paliwa, sięgające nawet kilkunastu tysięcy złotych przez cały okres gwarancyjny.

Model	Toyota Corolla Sedan	
Silnik	1.6 Valvematic Dual VVT-i	1.8 Hybrid
Skrzynia biegów	Multidrive S	automatyczna bezstopniowa e-CVT
Moc	132 KM	122 KM
Średnie zużycie paliwa [l/100 km]	6,5	4,3
Koszt paliwa na dystansie 100 000 km	33 800 zł	22 360 zł
Oszczędność na hybrydzie	–	11 440 zł

Cena paliwa 5,20 zł za litr (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl). Podane średnie zużycie paliwa jest najniższą możliwą wartością.

Po drugie, niektóre części w hybrydzie, takie jak klocki i tarcze hamulcowe, zużywają się znacznie wolniej niż w samochodach z konwencjonalnym napędem, co skutkuje ich rzadszą wymianą.

Po trzecie, hybrydy mają bardzo wysoką wartość odsprzedaży, co oznacza, że możemy je sprzedać w niezwykle atrakcyjnej cenie.

Po czwarte, hybrydy często są lepiej wyposażone niż analogiczne wersje wyposażenia z napędem konwencjonalnym.



CZY KOSZT ZAKUPU HYBRYDY NIE JEST ZBYT WYSOKI?

Pamiętaj, że cena samochodu to nie jedyny koszt, jaki musisz brać pod uwagę, kupując auto. Wydatki związane z codzienną eksploatacją pojazdu i jego serwisowaniem również odgrywają istotną rolę, a te w przypadku hybryd są znacznie niższe.



OBALAMY MITY NA TEMAT NAPĘDU HYBRYDOWEGO



3

CZY TO PRAWDA, ŻE HYBRYDY SĄ MAŁO DYNAMICZNE?

Jazda hybrydą jest zarówno oszczędna, jak i dynamiczna. Najlepszym przykładem na to są osiągi nowej Toyoty RAV4 Hybrid, która z łączną mocą układu hybrydowego 222 KM przyspiesza do setki zaledwie w 8,1 s. Dzięki zastosowaniu dwóch źródeł napędu o zupełnie odmiennych charakterystykach pracy hybrydy są niezwykle elastyczne. Maksymalny moment obrotowy generowany przez silnik elektryczny jest dostępny już od samego początku, co niweluje potrzebę „wkręcania auta na obroty”.

Model	Toyota RAV4	
	Benzyna	Hybryda
Rodzaj napędu	Benzyna	Hybryda
Silnik	2.0 Dual VVT-iE 173 KM AWD Direct Shift CVT	2.5 Hybrid Dynamic Force 222 KM AWD-i e-CVT
Przyspieszenie 0–100 km/h [s]	11,0	8,1

4

CZY KOSZTY SERWISU I NAPRAW SĄ BARDZO DROGIE?

Koszty przeglądu auta z napędem hybrydowym są dokładnie takie same, a czasami nawet niższe od aut z napędem tradycyjnym. Hybrydy nie posiadają standardowych części narażonych na zużycie, takich jak koło dwumasowe, sprzęgło, alternator, rozrusznik, turbina czy paski klinowe. Wiodące miejsca w licznych testach bezawaryjności aut zajmowane przez hybrydy Toyoty potwierdzają wysoką jakość zastosowanych w nich rozwiązań technologicznych.

5

CZY HYBRYDĘ TRUDNO ODSPRZEDAĆ?

Duże zainteresowanie hybrydami Toyoty na rynku wtórnym ma swoje odzwierciedlenie w wysokiej wartości rezydualnej.

6

CZY HYBRYDY SĄ MAŁO POPULARNE?

Hybrydy Toyoty są coraz powszechniejsze nie tylko na świecie, ale także w Polsce. Na początku 2020 roku odnotowano, że ogólna liczba sprzedanych aut hybrydowych na świecie przekroczyła już 15 milionów, a w Polsce – ponad 85 tysięcy. Popularność modeli hybrydowych bierze się przede wszystkim z ich bezawaryjności, ekonomii spalania, a także z bardzo bogatego wyposażenia standardowego.



Ponad **15 milionów**
sprzedanych hybryd



Ponad **85 tysięcy**
sprzedanych hybryd

MODELE HYBRYDOWE

Toyota oferuje aktualnie aż 9 modeli z pełnym napędem hybrydowym. Prekursorem tej technologii jest Prius, dostępny obecnie jako Prius+ w nadwoziu MPV oraz w nowatorskiej wersji Prius Plug-in Hybrid z możliwością ładowania z zewnętrznych źródeł prądu. Ponadto w Corolli Hatchback Hybrid i Corolli TS Kombi Hybrid po raz pierwszy są dostępne dwa napędy hybrydowe do wyboru: 1.8 Hybrid 122 KM i 2.0 Hybrid Dynamic Force 184 KM. Co więcej, dynamiczny silnik

hybrydowy o dużej mocy 218 KM został zastosowany także w Camry Hybrid i RAV4 Hybrid (ten ostatni model dostępny jest również z napędem hybrydowym o mocy 222 KM). Gamę modeli hybrydowych uzupełnia także jedno z najpopularniejszych aut Toyoty – Yaris Hybrid, który stał się pierwszą hybrydą w swojej klasie, nowoczesny crossover Toyota C-HR Hybrid oraz debiutująca w tej kategorii napędów Corolla Sedan Hybrid.



YARIS CLASSIC HYBRID

Yaris Classic Hybrid to pierwszy w pełni hybrydowy samochód w swojej klasie. Łączy przyjemność z jazdy, wyjątkowo niskie koszty utrzymania, zwinnność, niezwykle design i innowacyjne rozwiązania technologiczne. Nowoczesność napędu idzie tu w parze z atrakcyjną, dynamiczną stylistyką, bogatym wyposażeniem i najnowszymi systemami bezpieczeństwa Toyota Safety Sense w standardzie. Ta najmniejsza, a zarazem najtańsza na rynku hybryda jest wprost stworzona do miejskich warunków, gdzie liczą się spryt i ekonomia spalania.



Łączna moc układu

100 KM

Minimalny promień skrętu*

4,8 m

Średnie zużycie paliwa**

4,7 l/100 km

Oszczędność paliwa***

4 680 zł

* Dla wersji z 14" i 15" kołami . ** Najniższa możliwa wartość. *** Porównanie średniego zużycia paliwa z Toyotą Yaris 1.5 Dual VVT-i 111 KM Multidrive S benzyna przez cały okres gwarancyjny (100 000 km).
Cena paliwa 5,20 zł za litr (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl).

ODWAŻNY DESIGN

Nowy grill przedni, światła do jazdy dziennej w technologii LED w kształcie światłowodów, atrakcyjne chromowane listwy wzdłuż świateł przeciwmgielnych i boczne listwy w kolorze fortepianowej czerni sprawiają, że Yaris zachwyca elegancją.



NOWOCZESNE TECHNOLOGIE

Systemy multimedialne Toyota Touch® 2 z 7" ekranem dotykowym i kamerą cofania lub TAS500 z Android Auto™ i Apple CarPlay™ ułatwią każdą podróż, a kolorowy wyświetlacz na tablicy wskaźników pokaże niezbędne informacje, włącznie z graficznymi wskazówkami układów bezpieczeństwa Toyota Safety Sense.

Poszczególne elementy wyposażenia są dostępne w zależności od wersji.

NOWY YARIS HYBRID

Kolejna generacja hybrydowego Yarisa zachwyca dynamiczną sylwetką stworzoną na bazie nowej platformy TNGA i nowoczesnym designem, pokazując, jak bardzo ekscytujące może być auto miejskie. Z doskonałym wyglądem idzie w parze oszczędność wynikająca z najnowszej generacji napędu hybrydowego oraz bogate wyposażenie standardowe, które zawiera pakiet systemów aktywnego bezpieczeństwa Toyota Safety Sense i System Toyota Touch® 2 z kolorowym ekranem dotykowym (8") oferującym kompatybilność z interfejsami Android Auto™ i Apple CarPlay™.



ZAAWANSOWANE SYSTEMY BEZPIECZEŃSTWA

Toyota Yaris została standardowo wyposażona w układ wczesnego reagowania w razie ryzyka zderzenia (PCS) z systemem wykrywania pieszych i rowerzystów, układ zapobiegania kolizjom na skrzyżowaniach, system automatycznego powiadamiania ratunkowego (eCall), system wykrywania zmęczenia kierowcy (SWS), inteligentny tempomat adaptacyjny (IACC) oraz 8 poduszek powietrznych.



NIEZWYKŁY DESIGN

Muskularna sylwetka, przetłoczenia na nadkolach, szeroki i charakterystyczny grill oraz światła do jazdy dziennej, główne i przeciwmgielne w technologii LED sprawiają, że Toyota Yaris wyróżnia się z tłumu miejskich aut.

Poszczególne elementy wyposażenia są dostępne w zależności od wersji.

COROLLA HATCHBACK HYBRID

Nowa Corolla Hatchback Hybrid wyróżnia się kompaktową, dynamiczną linią nadwozia w stylu hot-hatch kojarzącą się z prawdziwie sportową jazdą. Jej konstrukcję oparto na unikalnej platformie projektowej TNGA, dzięki której obniżono środek ciężkości, a nadwozie stało się sztywniejsze i szersze. Zwiększyło to zarówno komfort jazdy, jak i dynamikę. W modelu tym po raz pierwszy są oferowane dwa napędy hybrydowe do wyboru: typowo miejski, ekonomiczny 1.8 Hybrid 122 KM oraz całkowicie nowy 2.0 Hybrid Dynamic Force 184 KM.



Łączna moc układu

122 KM

184 KM

0–100 km/h

10,9 s

7,9 s

Średnie zużycie paliwa*

4,3 l/100 km

4,7 l/100 km

Oszczędność paliwa**

9 360 zł

7 280 zł

* Najniższa możliwa wartość. ** Porównanie średniego zużycia paliwa z Toyotą Corollą Hatchback 1.2 Turbo D-4T 116 KM Multidrive S benzyna przez cały okres gwarancyjny (100 000 km). Cena paliwa 5,20 zł za litr (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl).

TOYOTA SAFETY SENSE

Corolla Hatchback Hybrid jest standardowo wyposażona w pełen zestaw systemów bezpieczeństwa aktywnego Toyota Safety Sense: PCS+PD, LTA, AHB, RSA, IACC i SWS, a wyższe wersje wyposażenia także w ICS, BSM i RCTA. Dodatkowo każda wersja wyposażenia posiada system automatycznego powiadomienia ratunkowego (eCall).



NOWOCZESNE TECHNOLOGIE

Corolla Hatchback Hybrid w zależności od wersji jest wyposażona w innowacyjne technologie, takie jak: wyświetlacz projekcyjny na przedniej szybie (HUD), stacja do bezprzewodowego ładowania telefonu w konsoli centralnej, inteligentny system automatycznego parkowania (S-IPA) czy kolorowy wyświetlacz na tablicy wskaźników.

COROLLA TS KOMBI HYBRID

Nowa Corolla TS Kombi Hybrid jest o 280 mm dłuższa od Corolli Hatchback Hybrid, wyróżniając się przy tym niezwykle dynamiczną i odważną stylistyką. Oparcia tylnej kanapy, dzięki specjalnym uchwytom, dają się złożyć jednym ruchem z pozycji bagażnika w zupełnie płaską podłogę. Dodatkowo przestrzeń bagażowa jest wyposażona w podwójną podłogę z możliwością ustawienia w dwóch położeniach oraz roletę. Opcjonalnie dostępne są również elektrycznie unoszone drzwi otwierane bezdotykowo.



Łączna moc układu

122 KM

184 KM

Pojemność bagażnika

596 l

581 l

Średnie zużycie paliwa*

4,3 l/100 km

4,7 l/100 km

Oszczędność paliwa**

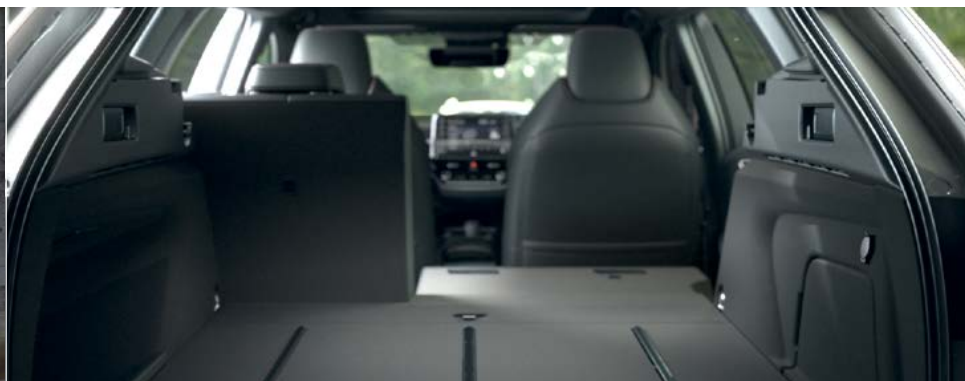
9 360 zł

7 280 zł

* Najniższa możliwa wartość. ** Porównanie średniego zużycia paliwa z Toyotą Corollą Hatchback 1.2 Turbo D-4T 116 KM Multidrive S benzyna przez cały okres gwarancyjny (100 000 km). Cena paliwa 5,20 zł za litr (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl).

BAGAŻNIK

Oparcie tylnej kanapy jednym ruchem składa się w zupełnie płaską podłogę, dzięki czemu przestrzeń bagażową można znacznie powiększyć.

**BEZPIECZEŃSTWO**

Rewolucyjne systemy bezpieczeństwa aktywnego Toyota Safety Sense, komplet poduszek powietrznych czy system automatycznego powiadamiania ratunkowego (eCall) dbają o wszystkich pasażerów.

DACH PANORAMICZNY

Sterowany elektrycznie dach panoramiczny z funkcją otwierania i uchylania posiada elektryczną roletę i daje wiele światła w przestronnym wnętrzu.

**MULTIMEDIA**

System multimedialny Toyota Touch® 2 z kolorowym ekranem dotykowym (8") i opcjonalną nawigacją wraz z systemem Bluetooth® do bezprzewodowej łączności z telefonem to nieoceniona wygoda podczas każdej podróży.

COROLLA SEDAN HYBRID

Nowa Corolla Sedan Hybrid po raz pierwszy w historii jest dostępna z napędem hybrydowym. Ten najlepiej sprzedający się samochód świata dzięki odświeżonej stylistyce zyskał elegancką linię nadwozia, a luksusowe wykończenie wnętrza z niespotykanym w tej klasie aut wyposażeniem standardowym podnosi jego prestiż i komfort na zdecydowanie wyższy poziom.



Łączna moc układu

122 KM

Pojemność bagażnika

471 l

Średnie zużycie paliwa*

4,3 l/100 km

Oszczędność paliwa**

11 440 zł

* Najniższa możliwa wartość. ** Porównanie średniego zużycia paliwa z Toyotą Corollą Sedan 1.6 Valvematic Dual VVT-i 132 KM Multidrive S benzyna przez cały okres gwarancyjny (100 000 km). Cena paliwa 5,20 zł za litr (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl).

PLATFORMA TNGA

Konstrukcja auta opiera się na nowej platformie projektowej TNGA, dzięki której obniżono środek ciężkości i wzmocniono nadwozie, co przełożyło się na lepsze, bardziej dynamiczne prowadzenie.



OŚWIETLENIE LED

Nowoczesny kształt nadwozia podkreślają wyraziste światła w technologii LED – główne, do jazdy dziennej, przeciwmgielne i tylne.



WYGODA

Podgrzewane fotele przednie i skrajne na tylnej kanapie, regulacja wysokości fotela kierowcy z elektryczną regulacją podparcia odcinka lędźwiowego czy fotele przednie z profilowanym podparciem bocznym podwyższają komfort jazdy.

FUNKCJONALNOŚĆ

Przestronna kabina mieści w sobie mnóstwo najnowszych technologii, które ułatwiają jazdę. Należą do nich m.in.: multifunkcyjna kierownica, system multimedialny Toyota Touch® 2 z 8" ekranem dotykowym czy opcjonalny wyświetlacz projekcyjny na przedniej szybie (HUD).

CAMRY HYBRID

Toyota Camry Hybrid to powrót legendarnego sedana, ale już w wersji z napędem hybrydowym nowej generacji. Ta elegancka limuzyna łączy w sobie niezwykłą funkcjonalność z ponadczasową stylistyką coupé. Nowoczesna konstrukcja oparta na platformie TNGA, bogactwo technologii i fascynujące osiągi najnowszego silnika 2.5 Hybrid Dynamic Force 218 KM e-CVT dają niespotykane dotąd wrażenia z jazdy.



Łączna moc układu

218 KM

0–100 km/h

8,3 s

Średnie zużycie paliwa*

5,3 l/100 km

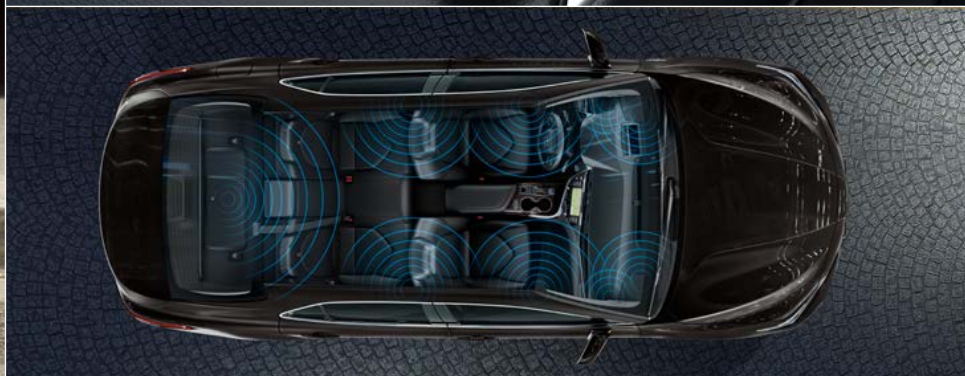
Oszczędność paliwa**

14 040 zł

* Najniższa możliwa wartość. ** Porównanie średniego zużycia paliwa Toyoty Camry Hybrid z Toyotą Avensis Sedan 1.8 Valvematic Dual VVT-i 147 KM Multidrive S benzyna przez cały okres gwarancyjny (100 000 km) na poziomie 8,0 l/100 km. Cena paliwa 5,20 zł za litr (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl).

TYLNY PODŁOKIETNIK Z PANELEM STEROWANIA

Podłokietnik na tylnej kanapie posiada wbudowany panel do obsługi systemu audio, klimatyzacji i rolety tylnej szyby, a także elektrycznej regulacji nachylenia tylnych foteli.



JBL

Zaprojektowany specjalnie dla nowego modelu Camry Hybrid opcjonalny system Premium Audio JBL z 9 głośnikami (w tym z subwooferem) zapewnia najwyższą jakość odtwarzanej muzyki.

SYNCHRONIZACJA

Przydatne informacje na temat trasy pojawiają się na trzech urządzeniach: na ekranie systemu multimedialnego Toyota Touch® 2, na kolorowym wyświetlaczu na tablicy wskaźników i wyświetlaczu projekcyjnym na przedniej szybie (HUD).



KLASA BIZNES

Wnętrze nowej Toyoty Camry Hybrid to miejsce niezwykle komfortowe. Najwyższej jakości materiały, niespotykane kształty i formy czy miękka skórzana tapicerka nadają przestrzeni wyjątkowego luksusu.

PRIUS

Najnowsze wcielenie ikonicznej Toyoty Prius wynosi definicję auta hybrydowego na nowy poziom. Udoskonalony napęd odzyskuje jeszcze więcej energii, co bezpośrednio przekłada się na dłuższą i bardziej płynną jazdę w trybie EV z zerowym spalaniem i zerową emisją. Silnik spalinowy w połączeniu z bezstopniową automatyczną skrzynią biegów zapewnia cichą i komfortową jazdę w mieście i na trasie. Wewnątrz czeka na Ciebie bogactwo inteligentnych technologii, które uprzyjemnią każdą podróż.



Łączna moc układu

122 KM

Średnie zużycie paliwa*

3,4 l/100 km

Emisja CO₂

78–82 g/km

Oszczędność paliwa**

18 200 zł

* Najniższa możliwa wartość. ** Porównanie średniego zużycia paliwa z Toyotą RAV4 2.0 Dual VVT-iE 173 KM FWD Direct Shift CVT benzyna przez cały okres gwarancyjny (100 000 km). Cena paliwa 5,20 zł za litr (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl).

ROZPOZNAWANIE KOMEND GŁOSOWYCH

Komunikuj się ze swoim autem za pomocą najbardziej intuicyjnego interfejsu na świecie: ludzkiego głosu. Wybieraj utwory, nawiązuj i odbieraj połączenia, wprowadzaj miejsca docelowe do systemu nawigacji i wiele więcej.



KAMERA COFANIA

Aby cofanie było jeszcze prostsze, kamera wyświetla dynamiczne linie pomocnicze, dzięki którym możesz przewidzieć tor jazdy swojego auta.

STACJA DO BEZPRZEWODOWEGO ŁADOWANIA TELEFONU

Zerwij z kablami raz na zawsze. Specjalne miejsce w konsoli centralnej pozwala wydajnie i łatwo naładować Twój telefon.



KLIMATYZACJA DWUSTREFOWA

Jeszcze bardziej wydajna, cicha i zaawansowana klimatyzacja dwustrefowa zużywa mniej paliwa i zapewnia komfort Tobie i Twoim pasażerom, dbając o optymalną temperaturę w kabinie.

PRIUS PLUG-IN HYBRID

Nowy model, zbudowany na bazie klasycznego Priusa, rewolucjonizuje rynek samochodów osobowych, oferując średnie spalanie na poziomie 1,2 l/100 km i emisję CO₂ wynoszącą jedynie 28 g/km. Zasięg na silniku elektrycznym wynosi do 50 km. Maksymalna prędkość z wykorzystaniem tylko silnika elektrycznego – do 135 km/h.



Czas ładowania

2-3 h

Zasięg na silniku elektrycznym

50 km

Średnie zużycie paliwa*

1,2 l/100 km

Średnia emisja CO₂*

28 g/km

* Najniższa możliwa wartość.

ŁADOWANIE

Ładowanie trwa od 2 h (w przypadku zastosowania gniazda i wtyczki Mennekes) do ok. 3 h i 10 min (przy użyciu standardowego gniazdka).

**CHARAKTERYSTYCZNY KSZTAŁT ŚWIATEŁ**

Światła matrycowe w technologii LED z systemem adaptacyjnych świateł drogowych (AHS) doskonale oświetlają drogę i jej otoczenie.

PANEL SŁONECZNY

Panel słoneczny na dachu pozwala doładować akumulator auta i przejechać dodatkowo nawet 5 km dziennie.

**KLIMATYZACJA**

Niezależnie od pory roku Twoje auto będzie czekać schłodzone lub ogrzane do idealnej temperatury dzięki funkcji czasowego ustawienia klimatyzacji.

RAV4 HYBRID

V generacja Toyoty RAV4 Hybrid zachwyca odważnym i stylowym projektem, wyznaczając nowe standardy w kategorii samochodów typu SUV. Wyjątkowy charakter tego auta podkreślają wyraźnie zarysowane linie nadwozia i atletyczna sylwetka oraz przestronne, komfortowe wnętrze wykończone najwyższej jakości materiałami. Nowy silnik 2.5 Hybrid Dynamic Force o mocy 222 KM z inteligentnym napędem AWD-i lub 218 KM z napędem FWD zapewnia dynamiczną i płynną jazdę.



Łączna moc układu

218 KM

222 KM

0-100 km/h

8,4 s

8,1 s

Średnie zużycie paliwa*

5,5 l/100 km

5,6 l/100 km

Oszczędność paliwa**

7 280 zł

6 760 zł

* Najniższa możliwa wartość. ** Porównanie średniego zużycia paliwa z Toyotą RAV4 2.0 Dual VVT-iE 173 KM FWD Direct Shift CVT benzyna przez cały okres gwarancyjny (100 000 km). Cena paliwa 5,20 zł za litr (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl).

BOGACTWO TECHNOLOGII

Monitor panoramiczny z systemem kamer 360 stopni (Panoramic View Monitor), lusterko wsteczne z kolorowym wyświetlaczem cyfrowym, stacja do bezprzewodowego ładowania telefonu w konsoli centralnej czy system multimedialny Toyota Touch® 2 z kolorowym ekranem dotykowym 8" podwyższają komfort jazdy w każdych warunkach.

DACH PANORAMICZNY

Opcjonalnie nową Toyotę RAV4 Hybrid można wyposażyć w sterowany elektrycznie dach panoramiczny z funkcją otwierania i uchylania, dzięki czemu do wnętrza samochodu dociera jeszcze więcej światła.



NAJWYŻSZE BEZPIECZEŃSTWO

Oprócz znanych już standardowych systemów bezpieczeństwa aktywnego Toyota Safety Sense nowa RAV4 Hybrid jest wyposażona w innowacyjny system ostrzegania o ruchu poprzecznym z tyłu pojazdu (RCTA) z funkcją automatycznego hamowania, układ detekcji przeszkód (ICS), inteligentny tempomat adaptacyjny (IACC) czy system automatycznego powiadamiania ratunkowego (eCall).

PRZESTRONNOŚĆ

Nowa Toyota RAV4 Hybrid jest wyjątkowo pojemna. Przewidywana przestrzeń bagażowa przy złożonych siedzeniach wynosi 1690 l, a przy rozłożonych 580 l. Duża odległość pomiędzy rzędami siedzeń daje ogromną swobodę pasażerom siedzącym na tylnej kanapie.

TOYOTA C-HR HYBRID

Toyota C-HR Hybrid to nowatorski crossover, który przełamuje standardy i obala stereotypy. Nadwozie zachwyca odważnymi decyzjami stylistycznymi zainspirowanymi kształtem diamentu. Najnowsza generacja napędu hybrydowego stanowi kwintesencję innowacji, ekonomii spalania i najwyższego komfortu jazdy. Obniżony środek ciężkości w połączeniu z nową platformą TNGA zapewnia idealny komfort prowadzenia. Nowatorskie technologie, w tym m.in. systemy Toyota Safety Sense, sprawiają, że jazda staje się prostsza i bardziej bezpieczna.



Łączna moc układu

122 KM

Minimalny promień skrętu

5,2 m

Średnie zużycie paliwa*

4,7 l/100 km

Oszczędność paliwa**

13 000 zł

* Najniższa możliwa wartość. ** Porównanie średniego zużycia paliwa z Toyotą C-HR Hybrid 1.2 Turbo D-4T 116 KM Multidrive S przez cały okres gwarancyjny (100 000 km). Cena paliwa 5,20 zł za litr (cena z dnia 07.05.2019 r., źródło: www.e-petrol.pl).

ODWAŻNY DESIGN

Toyota C-HR Hybrid powstała, aby się wyróżniać. Auto zachwyca wyszukaną bryłą nadwozia i odważnymi decyzjami stylistycznymi. Zdecydowane linie zainspirowane kształtem diamentu podkreślają jego dynamikę i elegancję.



WIELKOŚĆ

Niepowtarzalne nadwozie Toyoty C-HR Hybrid jest jednym z największych wśród crossoverów. Duży rozstaw osi, wynoszący aż 2640 mm, stawia ją w jednym rzędzie z autami z segmentu SUV.



JBL: DŹWIĘK DOSKONAŁY

Nagłośnienie Toyoty C-HR Hybrid powstało w ścisłej współpracy z JBL. System Premium Audio JBL z 8-kanałowym wzmacniaczem stereo oraz 8 głośnikami i subwooferem zachwyca czystością i mocą dźwięku.



PLATFORMA TNGA

W Toyocie C-HR Hybrid zastosowano platformę Nowej Globalnej Architektury Toyoty (TNGA), której celem jest standaryzacja części i komponentów oraz opracowanie jeszcze lepszych metod budowy samochodów.

TOYOTA SAFETY SENSE

O bezpieczeństwo kierowcy i pasażerów zadbają systemy Toyota Safety Sense: układ wczesnego reagowania w razie ryzyka zderzenia (PCS) z systemem wykrywania pieszych (PD), układ ostrzegania o niezamierzonej zmianie pasa ruchu (LDA) z funkcją powrotu na zadany tor jazdy (SC), układ rozpoznawania znaków drogowych (RSA), aktywny tempomat (ACC) i automatyczne światła drogowe (AHB).

Poszczególne elementy wyposażenia są dostępne w zależności od wersji.

MIRAI

Mirai – pierwszy tak masowo produkowany samochód na wodór – wyznacza drogę rozwoju. Nie emituje do atmosfery żadnych szkodliwych substancji, gdyż jedynym efektem reakcji wodoru i tlenu jest para wodna. Wodór powstaje z naturalnych źródeł energii, można go łatwo przechowywać i transportować. Po sprężeniu ma większą gęstość energetyczną niż wykorzystywane akumulatory. Obecnie model Mirai posiada zbiorniki przystosowane do magazynowania wodoru pod dużym ciśnieniem – do 70 MPa (700 bar). Łączna pojemność 2 zbiorników to 122,4 l wodoru (przedni 60 l, tylny 62,4 l).



0–100 km/h

10 s

Zasięg

500 km

Średnia emisja CO₂

0 g/km

Tankowanie wodoru do pełna

3 min

WODÓR TO WYGODNY W UŻYCIU, EFEKTYWNY I PRZYJAZNY DLA ŚRODOWISKA NOŚNIK ENERGII

Umożliwia szybkie odnowienie zapasu energii.
Tankowanie trwa zaledwie 3 min.



Lekkie zbiorniki wodoru zajmują mało miejsca.



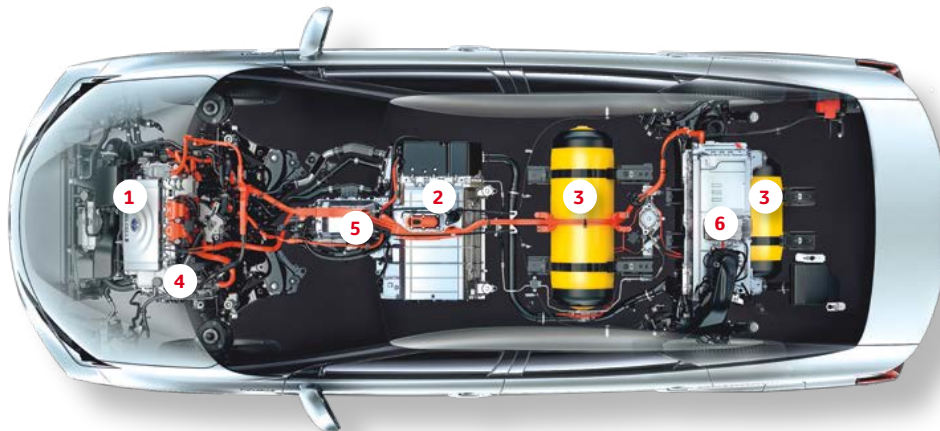
Można go pozyskiwać na wiele sposobów, w tym z użyciem odnawialnych źródeł energii i z odpadów.



Nie powoduje emisji żadnych szkodliwych substancji – efektem reakcji jest czysta woda.

ELEMENTY ZESPOŁU NAPĘDOWEGO

Model Mirai posiada osiągi zbliżone do samochodów z napędem spalinowym z przyspieszeniem 0–100 km/h w 10 s i zasięgiem na jednym „baku” ok. 500 km. Co ważne, tankowanie wodoru zajmuje zaledwie 3 minuty! Wykorzystanie w modelu Mirai sprawdzonych podzespołów produkowanych dla hybrydowych samochodów Toyota – sterowników mocy, akumulatorów NiMH oraz silników elektrycznych – przekłada się na większą niezawodność i niższą cenę pojazdu.



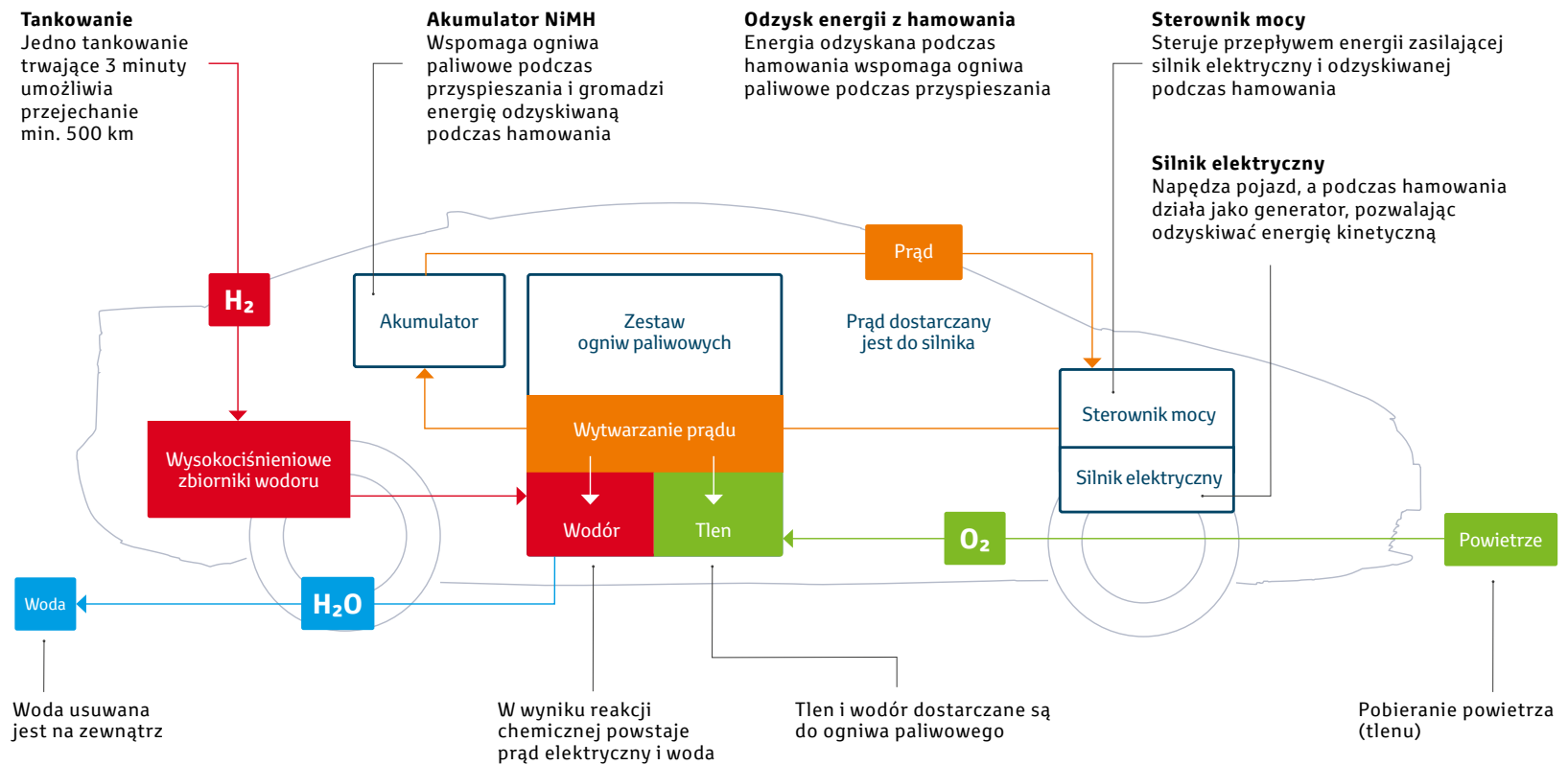
- 1** **STEROWNIK MOCY**
 Steruje zasilaniem silnika elektrycznego z ogniwa paliwowego i akumulatora oraz ładowaniem akumulatora energią odzyskiwaną podczas hamowania.
- 2** **OGNIWA PALIWOWE**
 Wytwarzają z wodoru i powietrza prąd o mocy 114 kW.
- 3** **ZBIORNIKI WODORU**
 Wodór zatankowany w ciągu 3 minut pozwala przejechać minimum 500 km.
- 4** **SILNIK ELEKTRYCZNY**
 Silnik o mocy 113 kW (154 KM) i momencie obrotowym 335 Nm zapewnia dużą dynamikę jazdy i umożliwia odzyskiwanie energii podczas hamowania.
- 5** **PRZETWORNICĄ NAPIĘCIA**
 Podwyższa napięcie uzyskane z ogniwa paliwowych do 650 V, co pozwoliło zredukować ich ilość.
- 6** **AKUMULATOR NIMH**
 Wspomaga ogniwa paliwowe podczas przyspieszania i gromadzi energię odzyskiwaną podczas hamowania.



JAK DZIAŁA NAPĘD ELEKTRYCZNY Z WODOROWYMI OGNIWAMI PALIWOWYMI

Toyota Mirai trafiła do sprzedaży w Japonii w grudniu 2014 roku. W roku 2015 samochód pojawił się w USA oraz w wybranych krajach Europejskich (Wielka Brytania, Niemcy, Dania).





HYBRYDY TOYOTY W WYŚCIGU 24H LE MANS

24h Le Mans to całodobowy wyścig samochodowy, którego celem jest przejechanie w tym czasie jak największej liczby okrążeń. Impreza po raz pierwszy odbyła się w 1923 roku, a od 1983 roku startują w niej także modele Toyoty.

W 1998 roku TMG wydała na świat bolid TS020, który startował w wyścigach 24h Le Mans w latach 1998–99.

W 2012 roku podczas długodystansowych wyścigów FIA World Endurance Championship w klasie prototypów zadebiutował w pełni hybrydowy bolid Toyoty TS030, który odniósł zwycięstwa w trzech z sześciu kolejnych startów.

W 2013 roku bolidy teamu Toyota Racing ponownie nie dawały szans konkurentom z konwencjonalnymi napędami, utrzymując czołowe lokaty w klasyfikacji generalnej. Toyota TS030 Hybrid w latach 2012–2013 dysponowała wolnossącym silnikiem spalinowym V8 o pojemności 3,4 l i 530 KM, a także dodatkowymi 300 KM generowanymi przez silnik elektryczny.

W 2014 roku zadebiutował bolid TS040 Hybrid wyposażony w jednostkę spalinową V8 o pojemności 3,7 l i mocy 520 KM oraz dodatkowe 480 KM generowane przez silnik elektryczny. TS040 jeszcze w tym samym roku zapewnił zespołowi podwójne mistrzostwo kierowców i producentów.

TS050 Hybrid to czwarty samochód Toyoty w serii FIA WEC. Bolid wyposażony w silnik V6 2.4 twin-turbo z bezpośrednim wtryskiem paliwa, który współpracuje z silnikami elektrycznymi o energii 8 MJ, dysponuje łączną mocą układu napędowego na poziomie 1000 KM. Pozwoliło to Toyocie na osiągnięcie pierwszego, historycznego zwycięstwa w słynnym 24-godzinnym wyścigu w Le Mans.

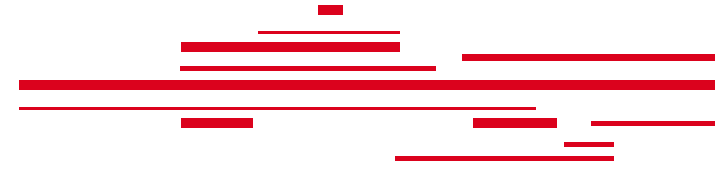


KOLEJNE HISTORYCZNE ZWYCIĘSTWA TOYOTY

Dwa lata z rzędu w 86. i 87. wyścigu 24h Le Mans dwie załogi TS050 Hybrid wywalczyły pierwsze i drugie miejsce.

Za kierownicą podwójnie zwycięskiej TS050 Hybrid #8 zasiadali Sébastien Buemi, Kazuki Nakajima i Fernando Alonso, a ekipa bolidu TS050 Hybrid #7, która zajęła drugą pozycję, jechała w składzie Mike Conway, Kamui Kobayashi i José María López.





„Nareszcie wygraliśmy Le Mans 24h. To oczywiście krok do kolejnego wyzwania, dlatego chcę prosić o nieustanne kibicowanie naszemu zespołowi. Dziękuję kierowcom za świetną jazdę do końca. Uzyskali najdłuższy dystans w naszej 20-letniej historii startów w tym wyścigu. Jednocześnie bardzo się cieszę z kondycji naszych samochodów, które pokonały nawet 388 okrążeń, około 5300km” – powiedział prezydent Toyota Motor Corporation Akio Toyoda po 86. edycji wyścigu.

„To niesamowite uczucie wygrać Le Mans po raz drugi, ale to zwycięstwo przyszło niespodziewanie. Nie mieliśmy odpowiedniego tempa, by triumfować. Mieliśmy po prostu szczęście. Taki jest motorsport. Rozumiem, co przeżywają moi przyjaciele z drugiego auta. Zasłużyli na wygraną, ale los wybrał nas. Naszym celem było zdobycie mistrzowskich tytułów i cieszymy się, że to osiągnęliśmy” – powiedział Fernando Alonso, kierowca TS050 Hybrid #8, po zaciętej walce z kolegami z zespołu w czasie 87. edycji wyścigu.

Toyota liczy na kolejne sukcesy TS050 w wyścigach FIA World Endurance Championship (WEC).





HYBRID

SAMOŁADUJĄCY
ELEKTRYCZNY
NAPĘD
HYBRIDOWY

Aby dowiedzieć się więcej o technologii i modelach hybrydowych Toyoty,
skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą lub odwiedź naszą stronę www.poznajhybrydy.pl



* Gwarancja tylko w przypadku wykonywania regularnych testów akumulatora
w Autoryzowanej Stacji Dilerskiej Toyoty. Szczegóły u Sprzedawcy.

Podane wartości zużycia paliwa i emisja CO₂ zostały zmierzone zgodnie z metodą badawczą WLTP określoną w Rozporządzeniu (UE) 2017/1151. Na faktyczne zużycie paliwa i emisję CO₂ wpływa sposób prowadzenia pojazdu oraz inne czynniki (takie jak warunki drogowe, natężenie ruchu, stan pojazdu, ciśnienie w oponach, zainstalowane wyposażenie, obciążenie, liczba pasażerów itp.). Zestawienie zużycia paliwa i emisji CO₂ zawierające dane wszystkich nowych samochodów osobowych jest dostępne nieodpłatnie w każdym punkcie sprzedaży pojazdów.

Informacje o działaniach dotyczących odzysku i recyklingu samochodów wycofanych z eksploatacji: www.toyota.pl.

Zdjęcia i materiały wygenerowane komputerowo znajdujące się w dokumencie zamieszczone zostały wyłącznie w celach poglądowych i mogą się różnić od rzeczywistych. Przedstawione informacje są oparte na danych aktualnych w chwili publikacji i mogą podlegać zmianom. W szczególności ceny są zróżnicowane w zależności od terminów dostaw. Wszelkie informacje podane w katalogu, w szczególności zaprezentowane fotografie, wykresy, specyfikacje, opisy, rysunki lub parametry techniczne nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego. Zawarte w tym katalogu informacje nie stanowią zapewnienia w rozumieniu art. 556¹ §1 pkt. 2 oraz art. 556¹ §2 ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny. Wiążące ustalenie ceny, wyposażenia i specyfikacji pojazdu następuje w umowie jego sprzedaży, a określenie parametrów technicznych zawiera świadectwo homologacji typu pojazdu. Podane w katalogu informacje na temat gwarancji pojazdu nie stanowią udzielenia kupującemu gwarancji. Gwarancja zostanie udzielona przy sprzedaży pojazdu, a jej warunki zostaną określone w dokumencie gwarancyjnym.

