Informacje dotyczące zapobiegania powstawaniu odpadów i sposobu postępowania ze zużytymi bateriami i akumulatorami

Wprowadzenie

Niniejszy dokument został stworzony w nawiązaniu do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/1542, ogólnie zwanego Rozporządzeniem w sprawie baterii i zużytych baterii, Artykuł 74. Artykuł 74 koncentruje się na zapobieganiu powstawania odpadów i sposobie postępowania ze zużytymi bateriami, przedstawiając kluczowe środki umożliwiające zrównoważony rozwój, poprzez poinformowanie użytkowników końcowych o tym, jak przyczynić się do zapobiegania powstawaniu odpadów, informując ich o selektywnej zbiórce zużytych baterii i dostępności punktów odbioru, zorganizowanych przez producenta. Ponadto niniejszy dokument opisuje podstawowe środki ostrożności dotyczące bezpiecznego obchodzenia się z bateriami rozruchowymi, oświetleniowymi i zapłonowymi (SLI), bateriami przenośnymi i bateriami do pojazdów elektrycznych.
Zawiera również wyjaśnienie znaczenia nalepek i zagrożeń wynikających z użycia określonych substancji.

[1] W rozporządzeniu jest mowa o “bateriach do pojazdów elektrycznych”, co oznacza baterie specjalnie zaprojektowane w celu dostarczania energii elektrycznej do trakcji w pojazdach hybrydowych lub elektrycznych. W markach Toyota i Lexus takie baterie określa się mianem “akumulatora trakcyjnego”.

Wkład użytkowników końcowych w zapobieganie powstawaniu odpadów i selektywną zbiórkę zużytych baterii i akumulatorów

Toyota Motor Europe, w ramach swojego stałego zaangażowania w projekty związane z ochroną środowiska, ustanowiła procedurę zrównoważonego zbierania i recyklingu zużytych akumulatorów trakcyjnych (z pojazdów z napędem hybrydowym, PHEV, elektrycznym lub z ogniwami paliwowymi), baterii rozruchowych, oświetleniowych i zapłonowych (SLI) oraz baterii przenośnych, używanych w pojazdach marki Toyota i Lexus na terenie Europy. Użytkownicy końcowi odgrywają kluczową rolę w zapobieganiu powstawania odpadów zawierających zużyte baterie. Poprzez właściwą utylizację zużytych baterii w wyznaczonych punktach zbiórki użytkownicy końcowi pomagają w efektywnym recyklingu zużytych baterii, zmniejszając ich wpływ na środowisko. Ponadto użytkownicy końcowi mogą wydłużyć żywotność baterii, postępując zgodnie z wytycznymi producenta, dotyczącymi użytkowania i przechowywania baterii, zmniejszając w ten sposób częstotliwość wymiany baterii.

Użytkownicy końcowi muszą wypełniać obowiązki wymienione w Artykule 64 “Obowiązki Użytkowników końcowych”, zawartym w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady **(UE) 2023/1542** w sprawie baterii i zużytych baterii:

- Użytkownicy końcowi pozbywają się zużytych baterii osobno od innych strumieni odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych, oraz
- Użytkownicy końcowi pozbywają się zużytych baterii w wyznaczonych punktach selektywnej zbiórki ustanowionych przez producenta.

Selektywna zbiórka, punkty odbioru i punkty zbiórki

Na poniższym schemacie blokowym przedstawiono przygotowany przez Toyotę system selektywnej zbiórki zużytych baterii. Użytkownicy końcowi muszą mieć wkład we właściwe postępowanie ze zużytymi bateriami, dostarczając je do dealerów Toyoty.

Szczególnie ważne jest, aby użytkownicy końcowi samodzielnie **nie manipulowali** przy zużytych akumulatorach trakcyjnych, ponieważ są one demontowane w ściśle określony sposób. Akumulatory trakcyjne mogą obsługiwać wyłącznie odpowiednio przeszkoleni pracownicy. Z akumulatorami trakcyjnymi mogą mieć do czynienia wyłącznie przeszkoleni pracownicy stacji Toyoty lub autoryzowanych warsztatów przetwarzania odpadów, po zapoznaniu się z oficjalnymi procedurami postępowania z akumulatorami trakcyjnymi, opublikowanymi przez Toyotę.

W razie potrzeby, w celu sprawdzenia stanu akumulatora użytkownik końcowy może zgłosić się do najbliższego dealera marki, którego położenie można znaleźć w apce MyToyota.

W przypadku odczuwania niedostatku dokładnych informacji w sprawie osobnego zbierania zużytych baterii prosimy o kontakt z przedstawicielstwem Toyoty pod adresem batteries@toyota-europe.com

Znaczenie etykiet i symboli

Symbol	Znaczenie
	Ten symbol na obudowie baterii oznacza, że ten produkt nie może być wyrzucany wraz z odpadami zmieszanymi, a zamiast tego powinien być dostarczony do punktu zbiórki selektywnej w celu odzysku surowców i recyklingu. Symbol przedstawia przekreślony pojemnik na śmieci.
Cd Pb	Oznakowanie produktów zawierających więcej niż 0,004 % ołowiu lub więcej niż 0,002 % kadmu musi zawierać symbol chemiczny pierwiastka, którego zawartość została przekroczona: Cd (kadm) lub Pb (ołów). Producenci takich wyrobów muszą umieszczać odpowiedni symbol chemiczny poniżej nalepki na baterii.

[2] W tym wypadku w punktach dealerskich marki Toyota i Lexus

Szczególne zagrożenia powstające na skutek uwolnienia się określonych substancji lub związków

Baterie ani akumulatory nie zawierają niebezpiecznych substancji lub związków, które byłyby uwalniane w zwykłych lub dających się przewidzieć normalnych warunkach użytkowania. Ryzyko powstaje wówczas, gdy na skutek wypadku lub awarii bateria lub akumulator doznają uszkodzenia. Ryzyko zagrożenia pojawia się tylko w przypadku, gdy ogniwo baterii zostanie uszkodzone mechanicznie, termicznie lub elektrycznie, przy czym jej obudowa zostanie naruszona. W takim wypadku szkodliwe działanie elektrolitu zawartego w ogniwie baterii jest skutkiem wdychania, kontaktu z oczami, kontaktu ze skórą lub połknięcia.

Najważniejsze objawy i skutki dla zdrowia człowieka, zarówno natychmiastowe, jak i opóźnione, oraz środki pierwszej pomocy:

Wdychanie:
Brak objawów przy prawidłowym postępowaniu. Wyciek elektrolitu może powodować podrażnienie nosa, gardła i płuc. Wyprowadzić osobę na świeże powietrze i zapewnić jej swobodne oddychanie. W razie potrzeby podać tlen lub wykonać sztuczne oddychanie. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Kontakt ze skórą:
Brak objawów przy prawidłowym postępowaniu. Kontakt skóry z elektrolitem może powodować jej podrażnienie. Natychmiast zdjąć poplamioną, nasączoną elektrolitem odzież. Przemyć skórę dużą ilością wody. W przypadku wątpliwości lub uporczywych objawów niezwłocznie skontaktować się z lekarzem. Wyprać zaplamioną odzież przed ponownym użyciem.

Kontakt z oczami:
Brak objawów przy prawidłowym postępowaniu. Kontakt elektrolitu z oczami może powodować ich podrażnienie. Natychmiast przemyć dużą ilością wody, przez co najmniej 15 minut. Niezwłocznie skontaktować się z lekarzem.

Połknięcie:
Brak objawów przy prawidłowym postępowaniu. Połknięcie może powodować podrażnienie przewodu pokarmowego, nudności, wymioty lub biegunkę. W przypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów: natychmiast zasięgnąć porady lekarza i pokazać opakowanie lub nalepkę z baterii. Ryzyko związane z dostaniem się płynu do dróg oddechowych – elektrolit może dostać się do płuc i spowodować ich uszkodzenie. Natychmiast skontaktować z lekarzem.

Najważniejsze środki ostrożności w razie przypadkowego uwolnienia się z baterii substancji lub związków:

Szczególne zagrożenia powstające na skutek uwolnienia się określonych substancji lub związków:
Podczas ładowania baterii lub akumulatora wydziela się wybuchowa mieszanina wodoru i tlenu. W przypadku zapalenia się baterii lub akumulatora powstają szkodliwe i toksyczne opary. Nie dopuszczać do przedostania się środków gaśniczych do kanalizacji lub wód powierzchniowych. Utylizować odpady zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

Ochrona środowiska:
Nie dopuszczać do przedostawania się substancji lub związków do wód powierzchniowych lub kanalizacji. W przypadku przedostania się substancji lub związków do kanalizacji lub wód powierzchniowych niezwłocznie powiadomić odpowiednie władze.

W przypadku wycieku z baterii substancji lub związków: Zebrać wyciekłą ciecz przy pomocy materiału absorbującego, np. piasku, ziemi, granulek materiału ilastego lub sproszkowanego wapienia. Składować do czasu utylizacji w przeznaczonych do tego zamkniętych pojemnikach.

Środki ostrożności umożliwiające bezpieczne obchodzenie się z bateriami do pojazdów elektrycznych

Środki ostrożności umożliwiające bezpieczne obchodzenie się z akumulatorami trakcyjnymi:
Zapewnić odpowiednią wentylację. Używać wymaganych środków ochrony osobistej. Informacje o środkach ochrony osobistej znajdują się w sekcji 8. Utrzymywać akumulatory trakcyjne z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, iskier, otwartego ognia i innych źródeł ognia. Palenie jest zabronione. Odłączyć akumulator trakcyjny od obwodu przed rozpoczęciem pracy przy nim lub przed wymianą znajdującego się w pobliżu podzespołu układu elektrycznego. Podczas ładowania akumulatora wydziela się wybuchowa mieszanina wodoru i tlenu. Nie dopuszczać do osadzania się ładunków elektrostatycznych. Nie dopuszczać do przedostawania się elektrolitu do wód powierzchniowych lub kanalizacji. Unikać wstrząsów i obcierania.

Bezpieczeństwo i higiena pracy:
Pracować wyłącznie w pomieszczeniach ze sprawną wentylacją wyciągową. Przed przerwami w pracy i niezwłocznie po zakończeniu pracy z akumulatorem umyć ręce i twarz. Podczas pracy z akumulatorem nie jeść, nie pić i nie palić. Stosować się do przepisów BHP. Uprać zaplamioną odzież przed powtórnym użyciem.

Warunki przechowywania ogniw litowo-jonowych:
Obudowa powinna być szczelnie zamknięta. Przechowywać w pomieszczeniach suchych, chłodnych i dobrze wentylowanych. Chronić przed wilgocią. Unikać wstrząsów i obcierania. Zabezpieczyć się przed osadzaniem się ładunków elektrostatycznych. Akumulatory trakcyjne przechowywać w temperaturze pokojowej. Utrzymywać akumulatory trakcyjne z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, iskier, otwartego ognia i innych źródeł ognia. Nie wystawiać akumulatora trakcyjnego na bezpośrednie działanie słońca. Palenie jest zabronione. Przechowywać ogniwa tylko w oryginalnym opakowaniu. Nie dziurawić ani nie wrzucać ogniw do ognia, nawet gdy są przygotowane do utylizacji.